

MTM

Metal Spinning Machines



Automatic 1-Roller Metal Spinning Machine CNC-controlled – Series MSM 10. CNC

The design concept of the modern horizontal machining and flow forming centre allows the complete treatment of spinning parts.

MSM 10.400 CNC
MSM 10.800 CNC
MSM 10.1200 CNC
MSM 10.1600 CNC

The main characteristics of design and proven machine elements:

- horizontal layout, modern sturdy machine design
- spindle drive, infinitely variable three-phase current servo-motor
- playfree and pre-stressed guideways
- tool turret of heavy standard design for three tools
- optimum accessibility for rapid spinning roller and tooling changes
- additional units for complete treatment

Our experience and flexibility guarantee the best and most economic solution for every case of need.

Automatische 1-Rollen Metalldrückmaschine CNC-gesteuert – Serie MSM 10. CNC

Die abgestufte Baureihe ermöglicht einen großen Bearbeitungsbereich für die Bearbeitung von Drückteilen.

MSM 10.400 CNC
MSM 10.800 CNC
MSM 10.1200 CNC
MSM 10.1600 CNC

Die wesentlichen Bereiche des funktionalen und modernen Maschinenbaus:

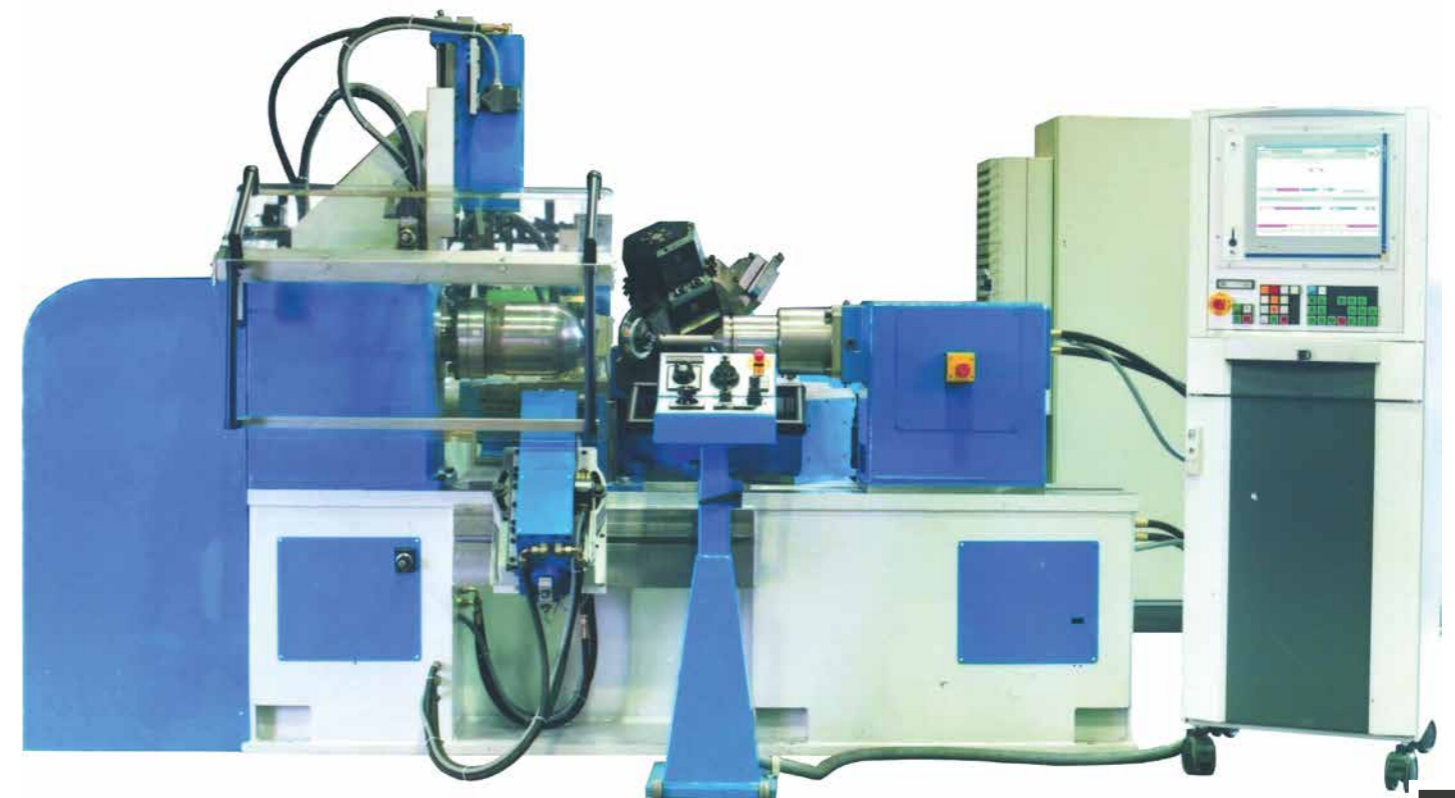
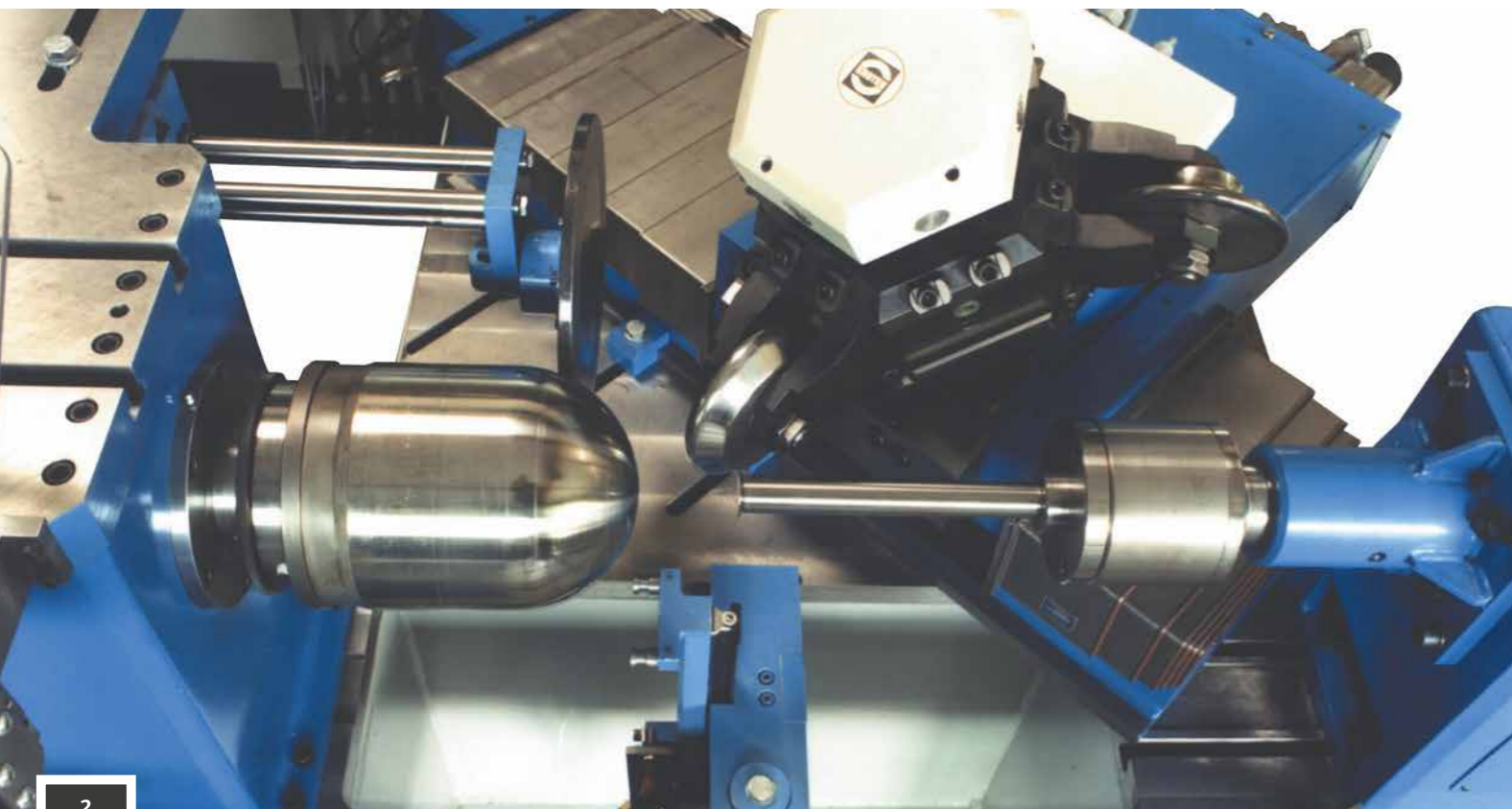
- horizontale Spindellage, funktionales Design, leistungsfähige Maschinenausführung
- Hauptspindeltrieb durch stufenlos regelbaren Drehstrom-Servomotor
- spielfreie und vorgespannte Linearführungen
- Sauter Werkzeugrevolver für Komplettbearbeitung und 3 Werkzeuge
- optimale Zugänglichkeit für schnellen Werkzeugwechsel
- funktionale Zusatzeinrichtungen - Zentriervorrichtung, Gegenhalter, Ausstoßer und Randbearbeitungseinheiten - für die komplette Werkstückbearbeitung

Die Erfahrungen unseres Teams garantieren die wirtschaftlichste Lösung für jeden Bedarfsfall.



MSM 10.400 CNC

Automatic Spinning Machine Automatische Drückmaschine





MSM 10.800 CNC

**Automatic Spinning Machine
Automatische Drückmaschine**



MSM 10.1200 CNC

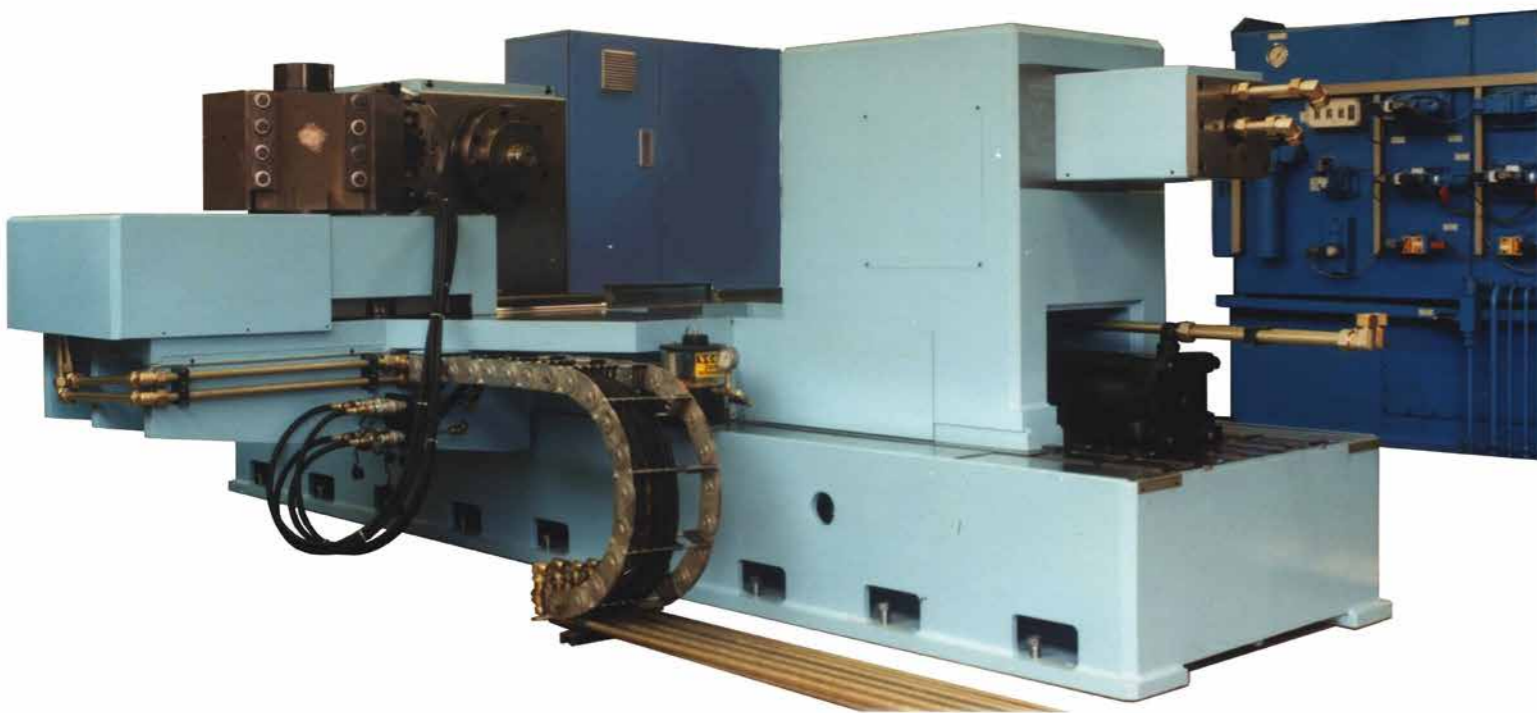
**Automatic Spinning Machine
Automatische Drückmaschine**





MSM 10.1600 CNC

Automatic Spinning Machine
Automatische Drückmaschine



Technische Daten Technical Data		MSM 10.400	MSM 10.800	MSM 10.1200	MSM 10.1600
Spitzenhöhe Centre height	mm	400	800	1200	1600
Spitzenweite Centre distance	mm	1000	1200	1500	2000
Rondendurchmesser Blanc dia max.	mm	700	1400	2000	2400
Spindelkasten Headstock					
Spindelmotor Drive Motor	kW	11	33	55	110
Spindeldrehzahlen Spindle speeds	rpm	100-2200	50-1200	10-600	2-300
Werkzeugaufnahme Spindle flange	Camlock	8	8	11	15
Drücksupport Spinning Slide					
Hub längs Feed slide stroke	mm	500	700	1000	1600
Hub quer Cross slide stroke	mm	300	350	400	700
Kraft längs Feed slide force	kN	20	30	70	200
Kraft quer Cross slide force	kN	25	45	85	200
Reitstock Tailstock					
Hub Stroke	mm	400	600	700	1000
Kraft Force	kN	20	30	50	100
Maschinengewicht Machine weight	kg	4000	6000	15000	25000



